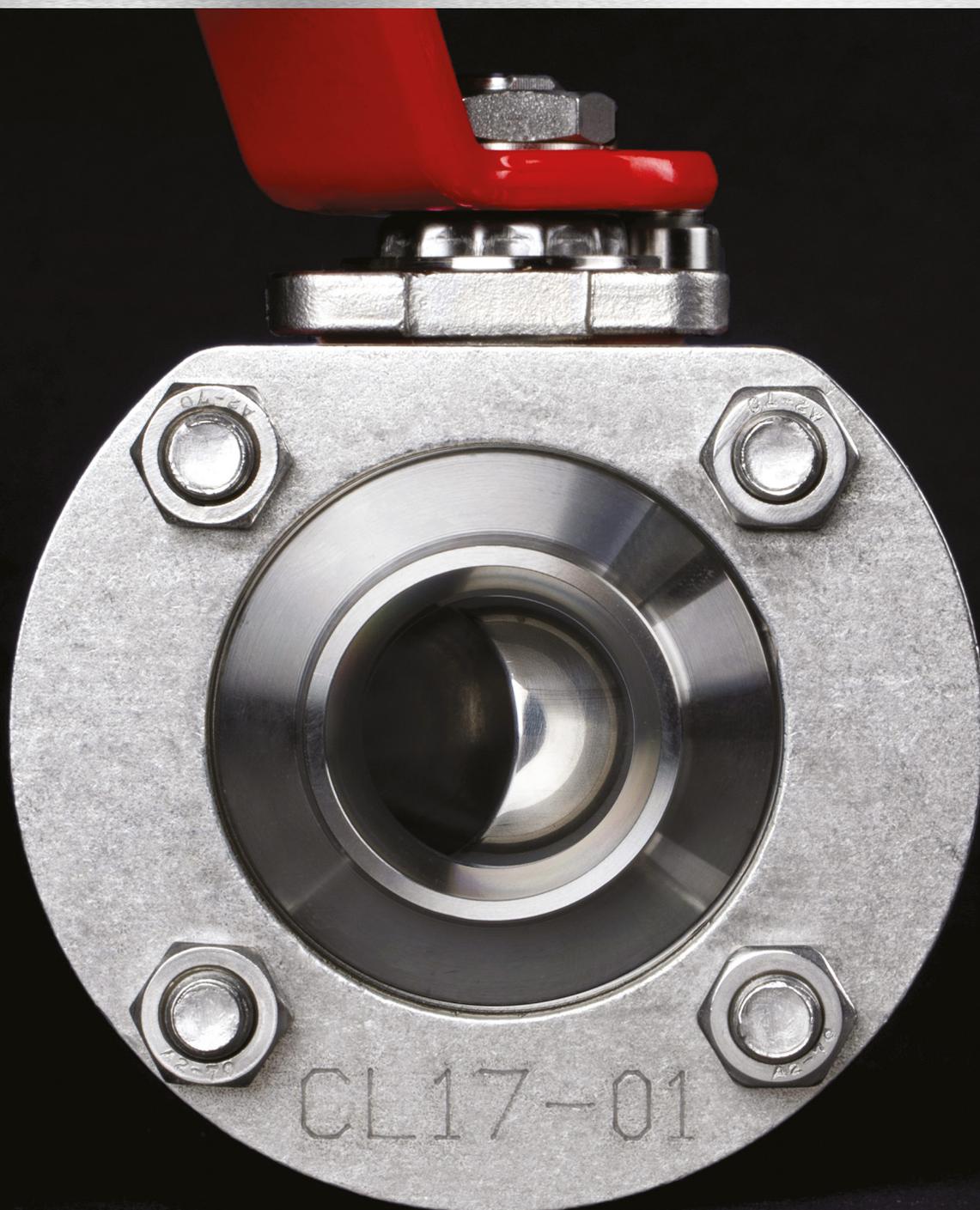


Meca-inox



Fabricant français de vannes à tournant sphérique depuis 1955



L'entreprise Meca-Inox voit le jour **en 1955** et produit des pièces mécaniques en acier inoxydable.

En 1966, son créateur, Guy Beurel, invente et dépose le brevet de la vanne à tournant sphérique équipée pour la première fois de brides tournantes. Un an plus tard, Meca-Inox lance la fabrication de sa première vanne à tournant sphérique.

Aujourd'hui, Meca-Inox Europe possède un siège social à **Cergy (près de Paris)** et une **usine à Gisors**, en Normandie.



Concepteur et fabricant de vannes à tournant sphérique haute performance

Grâce à son expertise de conception, son savoir-faire de fabrication et sa maîtrise réglementaire, Meca-Inox propose des vannes répondant aux exigences des marchés les plus techniques : chimie, agroalimentaire, pharmacie & biotech, mais aussi gaz industriels, LNG, nucléaire... et maintenant l'hydrogène.

Les vannes Meca-Inox sont reconnues pour **leur fiabilité, durabilité et performance.**

Un référent pour les projets d'envergure internationale

Leader en France et référente en Europe sur ces marchés, l'entreprise est **présente dans plus de 35 pays** à travers un réseau d'une centaine de distributeurs.

Grâce à la capacité et à l'adaptabilité de son site industriel de Gisors pouvant produire jusqu'à 20 000 vannes par mois, Meca-Inox s'adapte à toutes les demandes de ses clients : de quelques vannes pour des équipements industriels, à plus de 10 000 vannes pour la construction d'une nouvelle giga-usine, ainsi que des pièces de maintenance pour des vannes installées, etc...



3 000 000
de vannes installées
dans 150 pays

150 000
vannes produites par an

100
distributeurs officiels
stockistes

Meca-Inox Groupe

Meca-Inox Europe est une filiale du groupe "Meca-Inox since 1955", un groupe détenu par son PDG Hugues Beurel avec des filiales au Maroc depuis 1983 et en Chine avec un site industriel depuis 2007.



Savoir et transmission
La formation et la capitalisation des savoir-faire sont un des piliers essentiels de la pérennité et de l'excellence du groupe.



Engagement RSE
L'impact social et environnemental est pris en compte dans toutes nos décisions...



Mécénat Culturel et sportif
Meca-Inox soutient des actions de proximité et s'engage dans la durée auprès de partenaires partageant nos valeurs.

"Aujourd'hui, le groupe Meca-Inox a pour **ambition de devenir un référent international en apport de solutions et services innovants**, de robinetier à tournant sphérique en répondant aux attentes locales dans toutes les régions du monde."

Un savoir-faire industriel de plus de 65 ans

La stratégie de l'entreprise repose sur une forte culture du savoir-faire avec la volonté de garantir la sécurité des hommes, des installations et de l'environnement.

Fabriquer en France et garantir une **proximité et une disponibilité** pour ses clients est un choix de Meca-Inox.

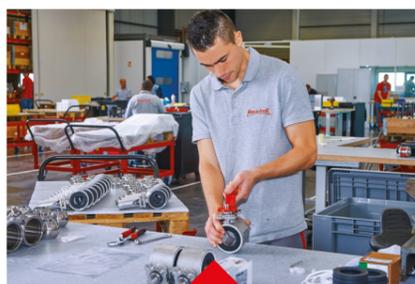
Un outil industriel unique, performant et flexible

En 2015, **Meca-Inox double sa capacité industrielle en Europe** en faisant construire sa nouvelle usine française de 5200 m² à Gisors (27).

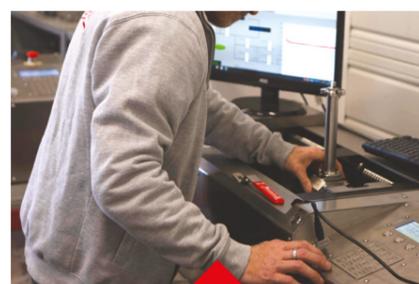
Avec un hall d'usinage de 1 000m², un atelier d'assemblage et de test de 1 500m² et plus de 2 000m² de stockage, Meca-Inox dispose d'un outil industriel optimal au plus près de ses marchés.



Investissement constant dans de nouvelles machines



Capacité de montage : 250 000 vannes/an



Test P10 P11 P12 selon la norme DESP

Afin de maintenir le haut niveau d'exigence industriel mais aussi environnemental attendu par nos clients, nous investissons en permanence dans notre outil de production :

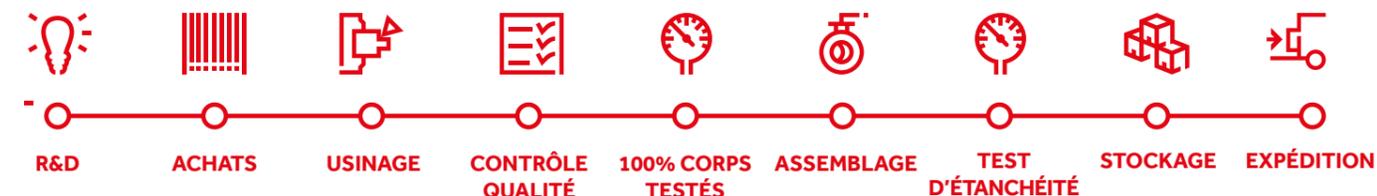
- + Machine de dégraissage et nettoyage à l'eau
- + Bancs d'essais automatiques
- + Machines à commandes numériques multi axes
- + Logiciel de gestion de production (ERP)
- + Traçabilité par codes-barres
- + Marquage laser
- + Bancs d'essais cryogéniques
- + etc.



Pour une visite virtuelle de notre usine, contactez-nous

Maîtrise totale de la conception à l'expédition

Meca-Inox est certifiée ISO9001 depuis près de 30 ans par le TÜV Rheinland. Le contrôle qualité appliqué à toutes les étapes du process garantit la fiabilité, la durabilité et la traçabilité des vannes de la marque.



TRAÇABILITÉ TOTALE DES PRODUITS



RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT

3% du chiffre d'affaires investi en R&D.



ACHATS

Des partenaires fiables de longue date.



USINAGE

Machines à haute performance.



ASSEMBLAGE

Un travail manuel de précision.



CONTRÔLE QUALITÉ

100% des corps de vannes sont testés P10 + étanchéité P11 P12.



STOCKAGE

Plus de 50 000 composants de vannes en stock permanent.



EXPÉDITION

dans 150 pays.



RECYCLAGE

40 tonnes de déchets d'acier inoxydable sont recyclées par an.



Plus de 110 femmes et hommes experts dans leur domaine



Vannes pour **marchés exigeants**

Dédiées aux processus exigeants et à la résolution de problèmes techniques, nos vannes sont utilisées et recommandées dans de nombreuses industries.



Chimie

Synthèse plastique, production d'engrais, acides concentrés, chimie des peintures, ... (HNO₃, H₂, SO₄...)



Agroalimentaire

Sucrierie, huilerie, brasserie, amidonnerie, chocolaterie, sodas, vapeur



Gaz industriels

Production, transport, stockage et distribution de fluides cryogéniques (CO₂, N₂, H₂)



Pharma & BioTech

API, vapeur propre, lyophilisateurs, CIP



En veille permanente, les équipes Meca-Inox sont reconnues pour leur maîtrise des normes et réglementations.



LNG

Stockage, camions citerne, conteneurs ISO, station-service



Applications industrielles

Froid industriel, lignes de peinture, dessalement d'eau de mer...



Énergie

Circuit de refroidissement, production de chaleur, circuits thermiques



Ils nous font **confiance**

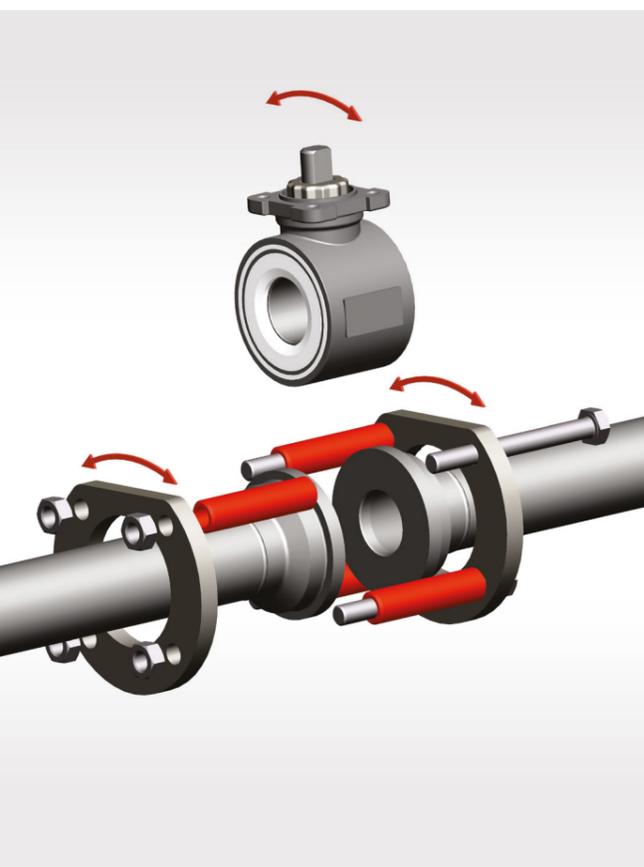
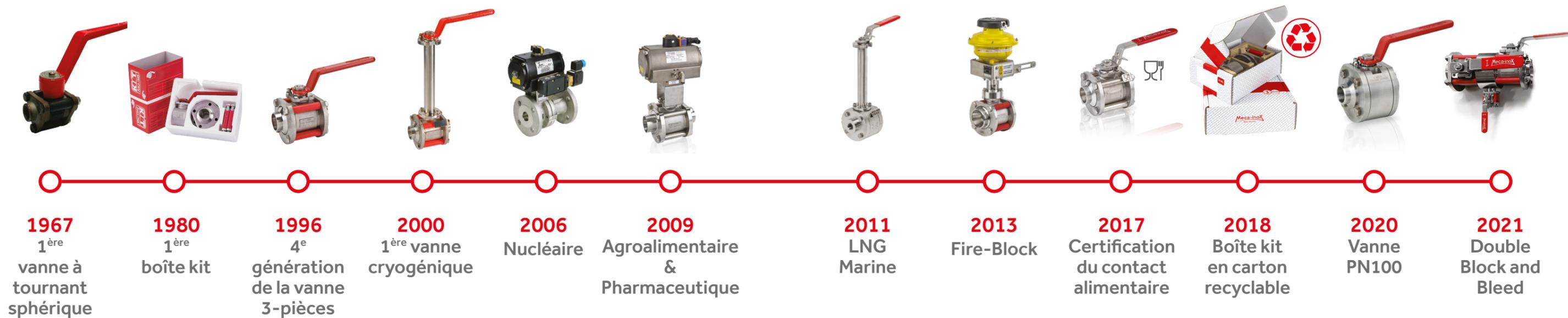
Meca-Inox a tissé des relations de partenariat avec ses clients historiques sur chacun de ces marchés.

La compréhension, l'analyse des besoins de nos clients – qu'ils soient utilisateurs finaux, sociétés d'ingénierie et bureaux d'étude, fabricants d'équipements, ou installateurs... – et notre proximité sont au cœur de la qualité de service Meca-Inox..

Air liquide | Akzo-Nobel | Arkema | BASF | Bayer | Boehringer | Boc
Cargill | Chart Ferox | Cristal Union | Cryostar | Danone | DRT | Firmenich
Gea | Givaudan | GSK | Henkel | Linde | L'Oréal | Mane | Mars | Merck
Messer | Nestlé | Novartis | Oril | PPG | Procter & Gamble | Roquette
Sanofi | Solvay | Tetra Pak | TEVA | Toray | Yara ...

Vannes à tournant sphérique haute performance

Les gammes de produits Meca-Inox sont **développées** pour répondre aux besoins des clients et aux marchés les plus exigeants.



La vanne Meca-Inox 3-pièces

BRIDE TOURNANTE À 360°
30 % DE GAIN DE TEMPS
LORS DE L'INSTALLATION



MODULARITÉ

4 000 combinaisons possibles selon les raccords clients et options d'actionnement : Manuel / Électrique / Pneumatique.



PERFORMANCE

Étanchéité selon EN 12266-1 de classe A après 2 500 cycles.



FIABILITÉ RECONNUE

Pièces mécaniques conçues pour 1 million de cycles (de 0 bar à PN max)
 Matériaux et composants entièrement traçables.



DURABILITÉ

Pièces de rechange pour la maintenance disponibles pendant 20 ans.

3 ANS
GARANTIE

Gammes de vannes **standard**

3 ANS
GARANTIE



Vannes 3-pièces

DN08 → DN200 | PN16 → PN100

-50°C → +280°C

Gammes	Sièges	Plage de température @ dp 1bar	Fluides
PS4	PTFE 2 nd generation	-50°C à +190°C	acides, bases, solvants, alcool, gaz...
PZ4	PTFE 20% PEEK	-30°C à +280°C	vapeur, pétrole, produits chimiques chauds, bitume...
PP4	PEEK	-30°C à +280°C	acides concentrés, craquage du pétrole...
PN4	TFM1600 [®] PTFE	-50°C à +190°C	tous composants alimentaires, vapeur blanche, eau de source
PH4	TIVAR 1000 [®] PEHD	-80°C à +100°C	eau et gaz sous ambiance radiante, oxygène médical...
PS4 PG (Boule percée)	PTFE 2 nd generation	-50°C à +190°C	co ₂ liquide...
PY4 (Boule percée)	TF3215 [®] PTFE + CARBON	-50°C à +200°C (-196°C GAS)	co ₂ liquide, gaz froid <-50°C ...

Vannes pour **applications spécifiques**



PN100 jusqu'à DN50



Vannes 3-voies

En L, T ou X pour mélanger ou changer de fluide



Vannes de réglage

V-ball 30° et 60° pour contrôle de température, ajustement de débit

3 ANS
GARANTIE



Vannes cryogéniques

DN08 → DN125 | PN15 → PN100

-196°C → +200°C

Gammes	Sièges	Caractéristiques	Fluides
PY4 I CY (Boule percée)	TF3215 [®] PTFE + CARBON	Fonctionnel EN 1626	azote liquide, oxygène, argon, hélium...
PY4 I CY SF (Boule percée)	TF3215 [®] PTFE + CARBON	Certifié EN 12567 & ISO 10497	LNG



Vanne Double Block and Bleed

Double étanchéité et purge, sécurité lors de phases de maintenance



Enveloppe thermique

maintenir la température du fluide dans la vanne (ex : chocolat)



Vanne fond de cuve

Vidange. Zone de rétention réduite

3 ANS
GARANTIE



Vannes 2-pièces

DN15 → DN200 | PN16 → PN40

-50°C → +280°C

Gammes	Sièges	Plage de température @ dp 1bar	Fluides
R2Z	PTFE 20% PEEK	-30°C à +280°C	vapeur, pétrole, produits chimiques chauds, bitume...
R2H Sécurité feu	PTFE 2 nd generation	-50°C à +210°C	gaz et liquides inflammables

DIN court ou DIN long



Vanne à montage affleurant

Pour lignes alimentaires et pharmaceutiques, sucrerie, peinture...



Vanne Fire-Block

Pour garantir l'arrêt automatique en cas d'urgence



Coupleurs pour soupape

Pour les gaz industriels, le GNL



Solution Corrosion

304L, 316L, 904L, Alloy C22, Duplex, Super Duplex

MECA-INOX EUROPE

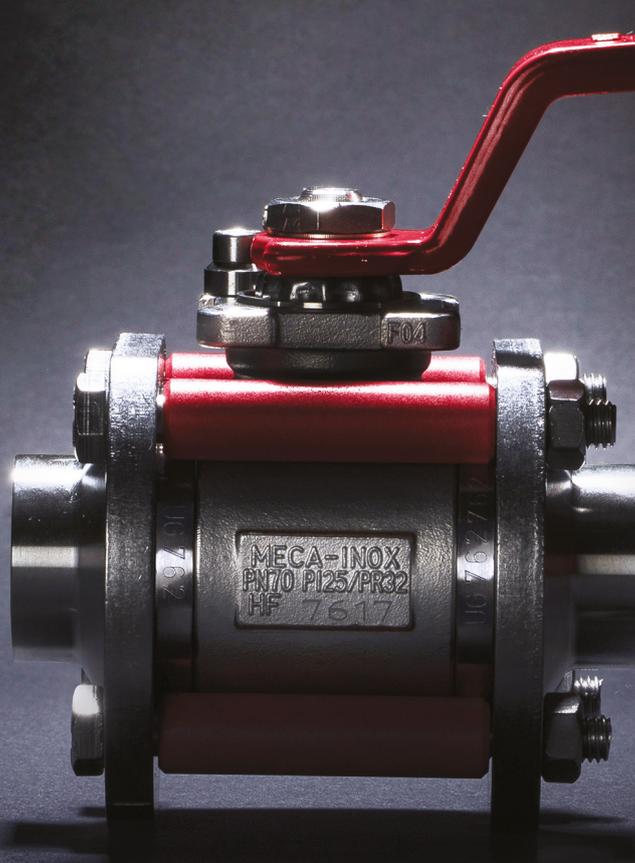
1, rue de la Croix des Maheux
F-95031 CERGY-PONTOISE CEDEX
T. + 33 (0)1 78 47 80 00
infos@meca-inox.com

SITE DE PRODUCTION

12, rue de la Haute Borne
ZAC Le Mont de Magny
27140 GISORS – France

Meca-inox

meca-inox.com



VANNES FABRIQUÉES EN FRANCE

DISPONIBLES PARTOUT DANS LE MONDE